

**British Association Standard Thread. Für Instrumente und Uhren
genutzt. Wird durch das Metrische ISO-Gewinde und das ISO-
Feingewinde ersetzt.**

BA Gewinde-Nr	Durchmesser		Steigung mm
	außen	Kernloch Mutter	
	mm	mm	
BA Nr. 0	6,00	4,80	1,00
BA Nr. 1	5,30	4,22	0,90
BA Nr. 2	4,70	3,73	0,81
BA Nr. 3	4,10	3,22	0,73
BA Nr. 4	3,60	2,81	0,66
BA Nr. 5	3,20	2,49	0,59
BA Nr. 6	2,80	2,16	0,53
BA Nr. 7	2,50	1,92	0,48
BA Nr. 8	2,20	1,68	0,43
BA Nr. 9	1,43	1,90	0,39
BA Nr. 10	1,70	1,28	0,35
BA Nr. 11	1,50	1,13	0,31
BA Nr. 12	1,30	0,96	0,28
BA Nr. 13	1,20	0,90	0,25
BA Nr. 14	1,00	0,72	0,23
BA Nr. 15	0,90	0,65	0,21
BA Nr. 16	0,79	0,65	0,19
BA Nr. 17	0,70	0,50	0,17
BA Nr. 18	0,62	0,44	0,15
BA Nr. 19	0,54	0,37	0,14
BA Nr. 20	0,48	0,34	0,12
BA Nr. 21	0,42	0,29	0,11
BA Nr. 22	0,37	0,25	0,098
BA Nr. 23	0,33	0,22	0,090
BA Nr. 24	0,29	0,19	0,080
BA Nr. 25	0,25	0,16	0,072

